

清梳联流程安全设备配置

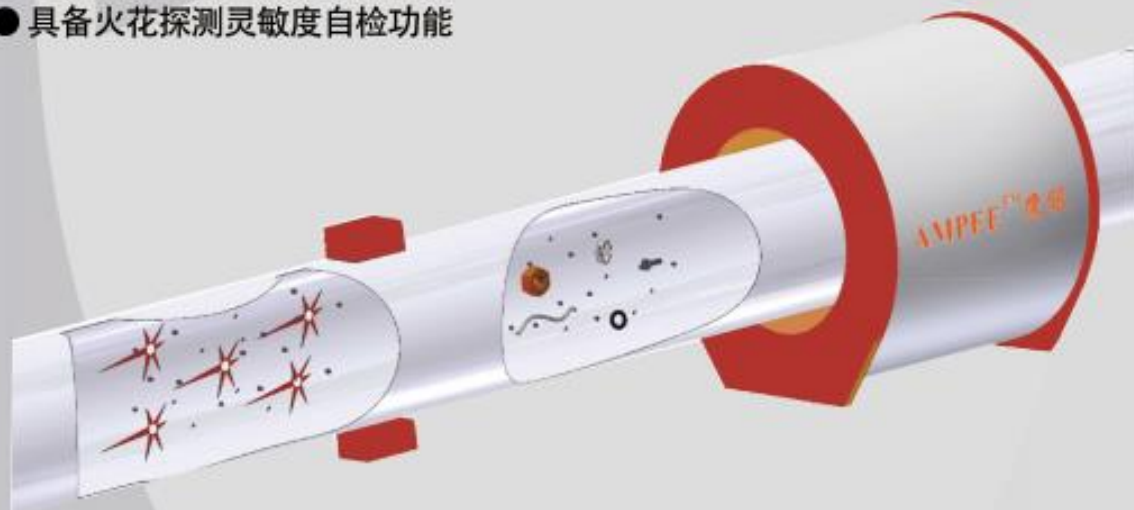
AMP-EE01 型鹰眼金属火花探除器

安装在依靠风力输送物料的管道上，高效探除生产过程中混入或产生的金属和火花，确保纺织厂清梳联生产线或其他纤维加工生产线的安全；



◆ 更高的探测灵敏度

- 探测到磁性和非磁性的金属如铁、铜、铝、不锈钢等
- 3 探头 360 度视角，精准探测夹杂在纤维中高速移动的极微小的火花
- 具备火花探测灵敏度自检功能



◆ 更可靠更稳定更有效的探除

- 适应工业现场复杂的电磁环境, 杜绝误动作
- 数字滤波技术和信号识别算法能有效抵抗射频干扰
- 高效快速的排杂器只需要较短的安装距离
- 大容量的储棉箱设计, 减少清理次数;
- 具备落棉箱棉位检测报盛功能



◆ 火花熄灭系统确保安全

- 发生火花报警时, 系统自动启动火花熄灭装置, 对落棉箱内的棉花喷水。
- 落棉箱具备双层网眼隔板确保棉箱内的火花不进入 下道工序。

◆ 智能控制系统

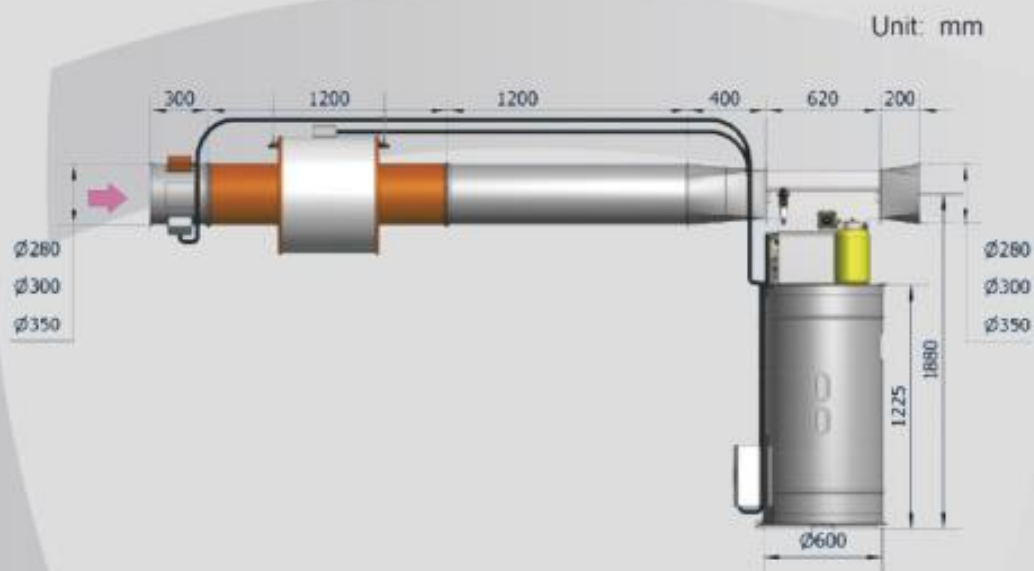
- 智能判别金属物种类、移动速度, 可靠排除的同时确保落棉量最少
- 具备执行机构翻板的位置和动作检测
- 具备示波器分析金属探测信号
- 火花报警历史记录和金属动作的图表分析



◆ 通讯接口和安普物联

- RS-485 通讯口和 Modbus 通讯协议
- 可接入安普物联, 实现远程控制和报警





AMP-EE01安装尺寸示意图

技术参数

金属灵敏度	直径大于2mm钢球/直径大于5mm铝球
火花灵敏度	直径大于0.5mm火花
适应风速	5m/s - 25m/s
响应时间	$\leq 200\text{ms}$
电 源	AC220V $\pm 10\%$
气动压力	600 - 800kPa
报警声级	>60db
温 度	-10 $^{\circ}\text{C}$ - 40 $^{\circ}\text{C}$
相对湿度	(20 - 75) %RH
功 率	小于100W